

Tehnicut: Excelență în prelucrarea metalelor prin tehnologie laser

POWERED BY ROMASCANU METAL CONSTRUCT SRL

Romascanu Metal Construct aduce în România puterea inovației din Asia sub brandul **Tehnicut**. Oferim soluții complete pentru ateliere și fabrici care doresc să atingă următorul nivel de productivitate, prin trei linii principale de echipamente:



TĂIERE

Precizie milimetrică



SUDURĂ

Putere și estetică



CURĂȚARE

Tehnologia verde



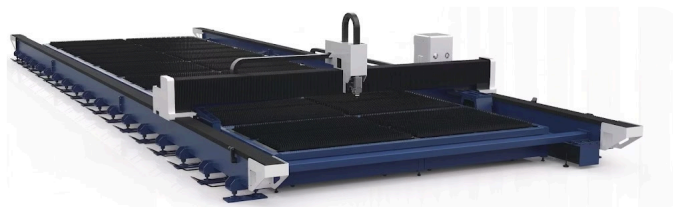
1. Mașină de tăiat cu laser pentru tablă din metal



Modele: SL20115S; SL3015S; SL4015S; SL4020S; SL6015S; SL6020S; SL6025S

- Zonă de lucru: 2000×1500 până la 6000×2500 mm
- Putere generator: 1500W–20000W
- Precizie repetare: ±0.03 mm
- Viteză maximă: 120 m/min | Accelerație: 1.2G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

2. Mașină de tăiat cu laser pentru format mare cu șină de sol



Modele: SL6025G; SL8025G; SL13032G; SL15040G; SL24040G; SL26035G

- Zonă de lucru: 6000×2500 până la 26035×3500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 12000W–80000W
- Precizie repetare: ±0.01 mm
- Viteză maximă: 80 m/min | Accelerație: 0.8G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

3. Mașină de tăiat cu laser pentru foi de format mare



Modele: SL4020S; SL6020S; SL6025S; SL8025S; SL12025S; SL13031S; SL14032S

- Zonă de lucru: 4000×2000 până la 14000×3200 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–30000W
- Precizie repetare: ±0.03 mm
- Viteză maximă: 150 m/min | Accelerație: 1.2G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

4. Mașină de tăiat cu laser cu masă autoschimbabilă



Modele: SL3015D; SL4015D; SL4020D; SL6020D; SL6025D; SL8025D; SL10025D; SL12025D

- Zonă de lucru: 3015×1500 până la 12000×2500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–30000W
- Precizie repetare: ±0.03 mm
- Viteză maximă: 120 m/min | Accelerație: 1.5G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

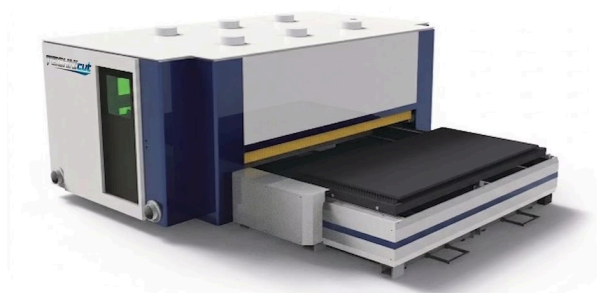
5. Mașină de tăiat cu laser cu capac de protecție



Modele: SL3015C; SL4015C; SL4020C; SL6020C; SL6025C; SL8025C; SL10025C; SL12025C

- Zonă de lucru: 3015×1500 până la 12000×2500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–30000W
- Precizie repetare: ±0.03 mm
- Viteză maximă: 120 m/min | Accelerație: 1.5G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

7. Mașină de tăiat cu laser cu capac de protecție (tablă schimbabilă)



Modele: SL3015C; SL4015C; SL4020C; SL6020C; SL6025C; SL8025C; SL10025C; SL12025C

- Zonă de lucru: 3015×1500 până la 12000×2500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–30000W
- Precizie repetare: ±0.03 mm
- Viteză maximă: 100 m/min | Accelerație: 1.2G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

6. Mașină de tăiat cu laser portabilă



Modele: 3015-1500W până la 6025-6000W; 2513-1500W

- Zonă de lucru: 2500×1300 până la 6000×2500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–6000W
- Precizie repetare: ±0.01 mm
- Viteză maximă: 50 m/min | Accelerație: 0.8G
- Alimentare: Monofazat

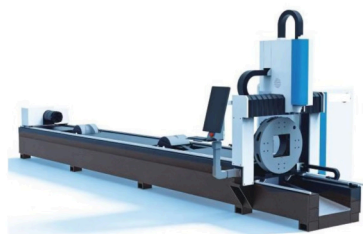
8. Mașină simplă de tăiat țevi cu laser



Modele: L10-X; A11-2X; A11-3X; A10-X; A12-X; A16-X; A24-X

- Dimensiune țevă: 100 / 120 / 160 / 240 mm
- Lungime tub: 3000 mm / 6000 mm
- Precizie repetare: ±0.1 mm
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: Monofazat

9. Mașină de tăiat cu laser pentru țevi deschisă



Modele: SL6012TE; SL6016TE; SL6024TE; SL6035TE; SL9012TE; SL9016TE; SL9024TE; SL9035TE; SL12012TE; SL12016TE; SL12024TE; SL12035TE

- Dimensiune țeavă: 120/160/240/350, opțiuni până la 900 mm
- Lungime tub: 6000 / 9000 / 12000 mm
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

10. Mașină de tăiat țevi cu laser cu încărcare semi-automată



Modele: SL6012T; SL6016T; SL6024T; SL6035T; SL9012T; SL9016T; SL9024T; SL9035T; SL12012T; SL12016T; SL12024T; SL12035T

- Dimensiune țeavă: 120/160/240/350, opțiuni până la 900 mm
- Lungime tub: 6000 / 9000 / 12000 mm
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

11. Mașină de tăiat cu laser pentru țevi / tuburi



Modele: SL6012T; SL6016T; SL6024T; SL6035T; SL9012T; SL9016T; SL9024T; SL9035T; SL12012T; SL12016T; SL12024T; SL12035T

- Dimensiune țeavă: 120/160/240/350, opțiuni până la 900 mm
- Lungime tub: 6000 / 9000 / 12000 mm
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

12. Mașină de tăiere cu laser pentru țevi/tuburi cu încărcare complet automată



Modele: SL6012TZ; SL6016TZ; SL6024TZ; SL6035TZ; SL9012TZ; SL9016TZ; SL9024TZ; SL9035TZ

- Dimensiune țeavă: 120/160/240/350, opțiuni până la 900 mm
- Lungime tub: 6000 / 9000 / 12000 mm
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

13. Mașină de tăiat laser pentru țevi grele cu trei menghine



Modele: SL6024TG; SL6028TG; SL6035TG; SL6050TG; SL9024TG; SL9028TG; SL9035TG; SL9050TG; SL12024TG; SL12028TG; SL12035TG; SL12050TG

- Dimensiune țevă: 240/280/350, opțiuni până la 900 mm
- Lungime tub: 6000 / 9000 / 12000 mm
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

15. Mașină de tăiat integrată cu laser pentru plăci și țevi



Modele: SL3015ST; SL4015ST; SL4020ST; SL6015ST; SL6020ST; SL6025ST

- Zonă de lucru: 3000×1500 până la 6000×2500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–20000W | Dimensiune țevă: 240/350-6M
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Viteză maximă: 120 m/min | Accelerație: 1.2G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

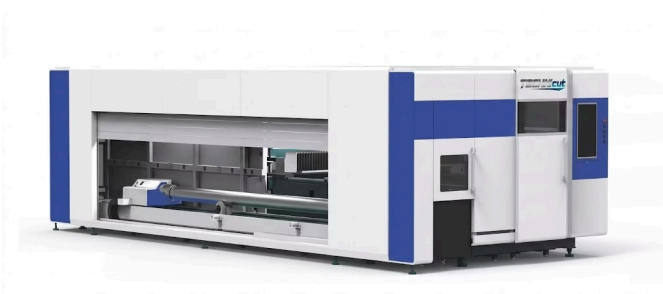
14. Mașină de tăiere integrată pentru plăci și tuburi de tip deschis



Modele: SL3015DT; SL4015DT; SL4020DT; SL6020DT; SL6025DT; SL8025DT

- Zonă de lucru: 3015×1500 până la 8000×2500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–12000W | Dimensiune țevă: 240/350-6M
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Viteză maximă: 120 m/min | Accelerație: 1.5G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

16. Mașină de tăiere integrată cu laser pentru plăci și țevi, complet încapsulată



Modele: SL3015CT; SL4015CT; SL4020CT; SL6020CT; SL6025CT; SL8025CT

- Zonă de lucru: 3015×1500 până la 8000×2500 mm (personalizabile)
- Putere generator: 1500W–12000W | Dimensiune țevă: 240/350-6M
- Precizie repetare: ± 0.03 mm
- Viteză maximă: 120 m/min | Accelerație: 1.5G
- Alimentare: Trifazat 380V 50HZ

17. Mașină 3 în 1: Sudură / Curățare / Tăiere cu laser (răcire cu apă)



Model: SL-CW

- Putere generator: 1500 / 2000 / 3000 / 6000W
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: 380V 50HZ

19. Mașină 3 în 1: Sudură / Curățare / Tăiere cu laser (răcire cu aer)



Model: SL-AC

- Putere generator: 800 / 1200 / 1500 / 2000W
- Răcire: Cu aer
- Alimentare: 380V 50HZ

21. Mașină de presat / de îndoit



Modele: SL60B; SL250B

- Forță de îndoire: 600KN / 2500KN
- Lungime de lucru: 1600 / 3200 / 4100 mm
- Alimentare: 380V 50HZ

18. Mașină de curățare cu laser



Model: SL-LC

- Putere generator: 1500 / 2000 / 3000 / 6000W
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: 380V 50HZ

20. Mașină de îndoit plăci cu patru role CNC complet hidraulică



Model: SLW12-25X2000

- Grosime maximă tablă laminată: T25×B2000×p1000 (
- Lățime maximă placă de rulare: 2000 / 2500 mm
- Alimentare: 380V 50HZ

22. Mașină de înaltă performanță cu perie și role pentru tras sârmă și degrosare



Modele: SL800BB; S1000BB; SL1000BBW; SL800BRB; SL1000BRB; SL1300BRB

- Lățime maximă de lucru: 800 / 1000 / 1300 mm
- Grosime maximă material: 1-80 mm
- Viteză de alimentare: 1-8 m/min (reglabilă inverter)
- Putere maximă: 25KW / 34KW
- Alimentare: 380V 50HZ

Puterea laserului în acțiune

Curățarea cu laser este o tehnologie avansată și ecologică ce utilizează impulsuri de lumină concentrate pentru a îndepărta contaminanții de pe diverse suprafețe, fără contact fizic sau substanțe chimice.

Cum funcționează? Procesul se bazează pe **ablația laser**: un fascicul puternic este îndreptat către suprafață, iar energia acestuia este absorbită de stratul de murdărie (rugină, oxizi). Acești contaminanți se încălzesc rapid și se vaporizează sau se desprind sub formă de particule, în timp ce materialul de bază rămâne intact deoarece reflectă sau nu absoarbe acea lungime de undă.

Avantaje principale

- **Non-invazivă:** Nu zgârie și nu subțiază materialul suport, fiind ideală pentru obiecte fragile sau de mare precizie.
- **Fără consumabile:** Nu necesită nisip (ca la sablare) sau solvenți toxici, generând reziduuri minime.
- **Precizie extremă:** Permite curățarea selectivă a unor zone foarte mici sau îndepărtarea doar a unui strat specific de vopsea.
- **Efect dezinfectant:** În industria alimentară, căldura laserului are un efect antibacterian natural

Tăiere cu laser (debitarea) este un proces de separare termică în care un fascicul de lumină concentrat topește sau vaporizează materialul pe o linie precisă. Spre deosebire de curățare sau sudare, aici obiectivul este **străpungerea completă** și evacuarea materialului topit pentru a crea o tăietură curată.

Cum funcționează? Tăierea cu laser cu fibră (Fiber Laser) este cea mai eficientă metodă modernă pentru procesarea metalelor. Deși principiul general de tăiere rămâne același (topire + suflare), tehnologia fibrei are un mod unic de a genera și livra energia.

Avantaje principale

- **Viteză și productivitate extremă:** Este de până la **5 ori mai rapid** decât orice altă metodă de tăiere pe materiale subțiri și medii. Aceasta înseamnă că poți produce mult mai multe piese în același interval de timp.
- **Precizie și detalii fine:** Fasciculul laserului cu fibră este mult mai subțire, permițând realizarea unor tăieturi extrem de fine, unghiuri ascuțite și găuri cu diametru foarte mic (uneori mai mici decât grosimea tablei), care nu ar fi posibile prin alte metode.
- **Consum redus:** Laserele prezentate au o eficiență energetică de **30-50%**, consumând mult mai puțină electricitate decât metodele pentru debitare convenționale.

Sudare cu laser este un proces de îmbinare de înaltă precizie care folosește un fascicul de lumină concentrat pentru a topi marginile materialelor, creând o sudură rezistentă și estetică. Este considerată una dintre cele mai rapide și eficiente metode moderne, fiind ideală pentru componente subțiri sau sensibile la căldură

Cum funcționează? Procesul de **sudură cu laser** (Laser Beam Welding - LBW) transformă lumina în energie termică pură pentru a topi metalul. Spre deosebire de sudura tradițională cu arc, unde curentul electric trece prin piesă, aici totul se rezumă la densitatea de putere.

Avantaje principale

- **Viteză și eficiență:** Este mult mai rapidă decât procedeele tradiționale (precum TIG sau MIG), permițând o productivitate ridicată.
- **Precizie milimetrică:** Fasciculul poate fi focalizat pe zone extrem de mici, realizând cordoane de sudură fine (între 0,2 și 13 mm).
- **Distorsiune termică minimă:** Datorită energiei concentrate, zona afectată de căldură (HAZ) este foarte mică, ceea ce previne deformarea pieselor.
- **Calitate estetică:** Rezultă suduri curate, care necesită finisare minimă sau deloc, economisind timp în producție.

TECHN^{ic}cut

Faceti upgrade tehnologic:

Lasere profesionale pentru eficiență maximă și costuri minime

Gama noastră include o multitudine de configurații laser (Configurații speciale disponibile la cerere). Descoperă cele mai utilizate echipamente care sunt esențiale pentru afacerea ta:



Mașină de tăiat cu laser pentru tablă din metal



Model: SL3015S;

- Zonă de lucru: 3000×1500
- Putere generator: 3000W
- Precizie repetare: ±0.03 mm
- Viteză maximă: 120 m/min | Accelerație: 1.2G
- Alimentare: Trifazat 380V 50 HZ

PRET: 32500 euro fara TVA



Mașină 3 în 1: Sudură / Curățare / Tăiere cu laser (răcire cu apă)



Model: SL-CW

- Putere generator: 3000W
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: 380V 50 HZ

PRET: 9100 euro fara TVA



Mașină de curățare cu laser



Model: SL-LC

- Putere generator: 3000W
- Răcire: Cu apă
- Alimentare: 380V 50 HZ

PRET: 8950 euro fara TVA



Viitorul prelucrării metalelor

Precizie. Eficiență. Inovație.

Laserele multifuncționale redefinesc standardele industriei. **Tehnicut** — distribuit în România de **Romascanu Metal Construct SRL** — este soluția completă pentru nevoile dumneavoastră de prelucrare a metalelor.

Vreți să vedeți tehnologia laser în acțiune?

Tehnologia este cel mai bine înțeleasă atunci când este testată. Vă invităm să programăm o **demonstrație practică** în care să verificăm performanțele aparatelor pe materialele și piesele dumneavoastră specifice.

Profită acum de disponibilitatea noastră:

Modelele de lasere evidenciate (în limita stocului) sunt cu livrare în timp scurt la care asigurăm instalare și instruire rapidă. Oferte personalizate pentru restul gamei de lasere, disponibile exclusiv la comandă.

Produsele beneficiază de garanție comercială de 12 luni, începând cu data livrării la beneficiar, conform dispozițiilor O.U.G. nr. 140/2021 la care se aplică termenii și condițiile.

Consumabile asigurate: Toate accesoriile și consumabilele necesare se pot achiziționa direct de la noi, garantând continuitatea procesului dumneavoastră de producție.

Contactați-ne pentru programări și detalii:

ROMASCANU METAL CONSTRUCT SRL

Telefon: 0724 588 548

Email: romascanu_florentina@yahoo.com

Punct de demonstrație și prezentare: Strada Sticlelor 60B, 117719 Stefanestii Noi jud. Arges.

Echipa noastră este gata să vă ajute să faceți pasul către eficiența totală. Rezervați-vă locul pentru o demonstrație chiar astăzi!

TECHNIcut

